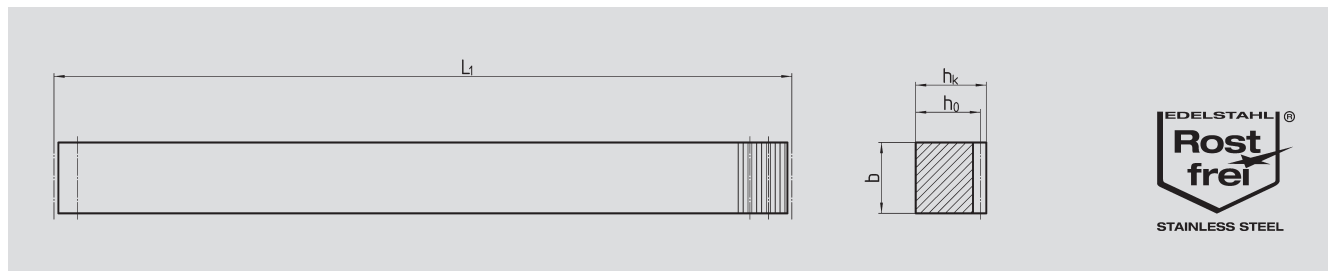


ATLANTA-Qualität 8

ATLANTA-Quality 8



Bestell-Nr. / Modul	Zähnezahl					Bemerkungen	
Order code / Module	N° of teeth	b	h <sub>k</sub>	h <sub>0</sub>	Remarks		
<b>Modul / Module 1</b>							
36 00 050	499,5	159	10	10	9,0	Querschnitt quadratisch / Square dimension	0,35
36 00 100	999,0	318	10	10	9,0	Querschnitt quadratisch / Square dimension	0,70
<b>Modul / Module 1,5</b>							
36 01 050	499,5	106	15	15	13,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	0,78
36 01 100	999,0	212	15	15	13,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	1,55
<b>Modul / Module 2</b>							
36 02 050	502,6	80	20	20	18,0	Querschnitt quadratisch / Square dimension	1,40
36 02 100	999,0	159	20	20	18,0	Querschnitt quadratisch / Square dimension	2,80
36 02 200	1998,0	318	20	20	18,0	Querschnitt quadratisch / Square dimension	5,60
<b>Modul / Module 3</b>							
36 04 050	499,5	53	30	30	27,0	Querschnitt quadratisch / Square dimension	3,10
36 04 100	999,0	106	30	30	27,0	Querschnitt quadratisch / Square dimension	6,20
36 04 200	1998,0	212	30	30	27,0	Querschnitt quadratisch / Square dimension	12,50

Andere Längen auf Anfrage. / Other length on request.

Gesamteilungsfehler / Total pitch error  $GT_f/1000 \leq 0,150$  mm.

- Verzahnung gefräst
- rostfrei
- Teeth milled
- stainless

Montagezahnstangen siehe Seite F-40.

Mounting racks see page F-40.

Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz unserer elektronisch gesteuerten Schmierbüchsen, siehe Seite M-2.

For lubrication of rack & pinions we recommend our automatic lubrication systems, see page M-2.

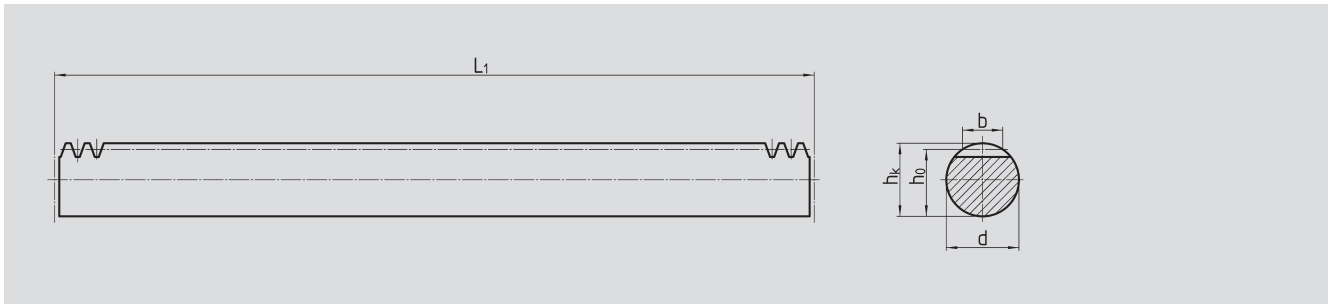
Für die Berechnung und Auswahl der Zahnstangentreibe siehe Rechenbeispiel auf der Seite F-29.


For the calculation and selection of the rack & pinion drive, see page F-29.



Qualität 8

Quality 8



Bestell-Nr. Order code	$L_1$	Zähnezahl N° of teeth z	$\varnothing$ $d_{h9}$	b	$h_k$	$h_0$	
<b>Modul / Module 1</b>							
36 90 050	499,5	159	10	6,0	9,9	8,9	0,66
36 90 100	999,0	318	10	6,0	9,9	8,9	1,35
<b>Modul / Module 1,5</b>							
36 91 050	499,5	106	15	9,0	14,9	13,4	0,84
36 91 100	999,0	212	15	9,0	14,9	13,4	1,70
<b>Modul / Module 2</b>							
36 92 050	502,6	80	20	12,0	19,8	17,8	1,10
36 92 100	999,0	159	20	12,0	19,8	17,8	2,20
<b>Modul / Module 3</b>							
36 94 050	499,5	53	30	18,0	29,8	26,8	2,50
36 94 100	999,0	106	30	18,0	29,8	26,8	5,10

Gesamteilungsfehler / Total pitch error  $GT_f/1000 \leq 0,15 \text{ mm}$ .

- Verzahnung gefräst
- Werkstoff X8 Cr Ni 18-9
- Rostfrei
- Profil gezogen h9

- Teeth milled
- material X8 Cr Ni 18-9
- stainless steel
- profile drawn h9

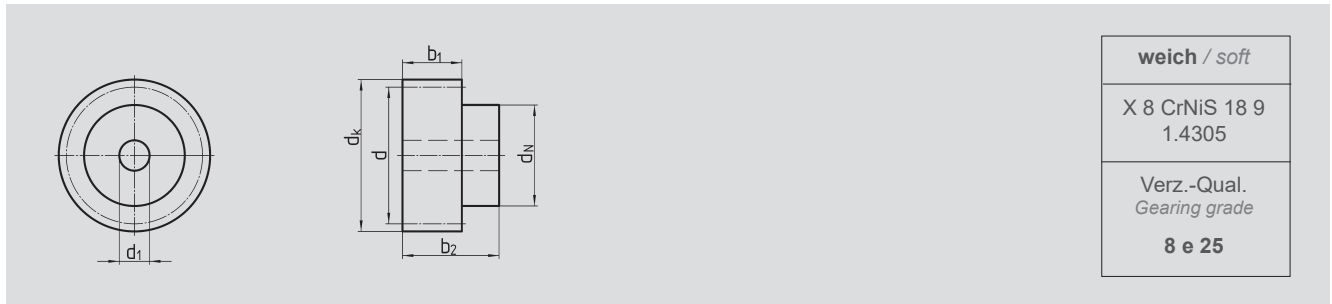
Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz unserer elektronisch gesteuerten Schmierbüchsen, siehe Seite M-2.

For lubrication of rack & pinions we recommend our automatic lubrication systems, see page M-2.

Für die Berechnung und Auswahl der Zahnstangentriebe siehe Rechenbeispiel auf der Seite G-19.

For the calculation and selection of the rack & pinion drive, see page G-19.

gerade verzahnt, Verzahnung gefräst, 20° Eingriffswinkel  
 Straight tooth system, milled teeth, 20° transverse pressure angle



Bestell-Nr. Order code	Zähnezahl N° of teeth z	d	dk	d <sub>1</sub>	d <sub>N</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	kg
---------------------------	-------------------------------	---	----	----------------	----------------	----------------	----------------	----

**Modul / Module 1**

06 10 012	12	12,0	14,0	4	10	10	16	0,01
06 10 015	15	15,0	17,0	5	12	10	16	0,02
06 10 018	18	18,0	20,0	6	15	10	16	0,03
06 10 020	20	20,0	22,0	6	15	10	16	0,04
06 10 025	25	25,0	27,0	8	20	10	16	0,05
06 10 030	30	30,0	32,0	8	25	10	18	0,08
06 10 040	40	40,0	42,0	8	25	10	18	0,12
06 10 050	50	50,0	52,0	10	30	10	20	0,20
06 10 060	60	60,0	62,0	10	40	10	22	0,30
06 10 070	70	70,0	72,0	10	40	10	22	0,40
06 10 080	80	80,0	82,0	10	50	10	22	0,55
06 10 100	100	100,0	102,0	12	60	10	22	0,85

**Modul / Module 1,5**

06 15 012	12	18,0	21,0	8	15	15	25	0,03
06 15 015	15	22,5	25,5	10	18	15	25	0,05
06 15 018	18	27,0	30,0	10	22	15	25	0,08
06 15 020	20	30,0	33,0	10	25	15	25	0,10
06 15 025	25	37,5	40,5	10	25	15	30	0,17
06 15 030	30	45,0	48,0	10	30	15	30	0,26
06 15 040	40	60,0	63,0	10	40	15	30	0,50
06 15 050	50	75,0	78,0	10	50	15	30	0,73
06 15 060	60	90,0	93,0	12	60	15	30	1,10

**Modul / Module 2**

06 20 212	12	24,0	28,0	10	20	20	31	0,07
06 20 215	15	30,0	34,0	12	25	20	31	0,12
06 20 218	18	36,0	40,0	12	30	20	31	0,18
06 20 220	20	40,0	44,0	12	30	20	31	0,22
06 20 225	25	50,0	54,0	12	30	20	31	0,25
06 20 230	30	60,0	64,0	12	40	20	31	0,48
06 20 240	40	80,0	84,0	12	50	20	31	0,85
06 20 250	50	100,0	104,0	12	50	20	31	1,20
06 20 260	60	120,0	124,0	12	70	20	31	1,85

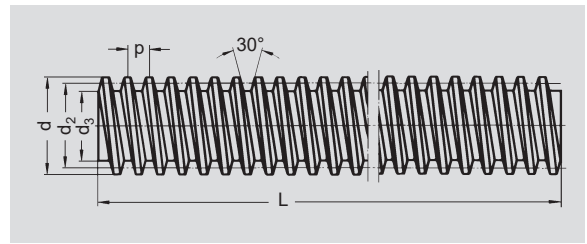
**Modul / Module 3**

06 30 212	12	36,0	42,0	12	25	30	40	0,21
06 30 215	15	45,0	51,0	12	35	30	40	0,38
06 30 218	18	54,0	60,0	12	45	30	40	0,60
06 30 220	20	60,0	66,0	15	45	30	40	0,68
06 30 225	25	75,0	81,0	15	50	30	40	1,05
06 30 230	30	90,0	96,0	20	50	30	40	2,70
06 30 240	40	120,0	126,0	20	70	30	45	3,50
06 30 250	50	150,0	156,0	20	80	30	45	4,20

Eine Weiterbearbeitung (Bohrung ausdrehen, nuten, Gewinde anbringen etc.) ist kurzfristig möglich.  
 Further finishing (turning bores, keywaying, threading, etc.) is possible within short time.

**Metrische ISO-Trapezgewindespindeln, DIN 103, ein-  
gängig, präzisionsgerollte Ausführung, Toleranzfeld 7e**  
*ISO trapezoidal-thread spindles, DIN 103, single-thread,  
precision-rolled, tolerance field 7e*

**Werkstoff: C15 spannungsfrei gegläht, Wst.-Nr. 1.0401**  
*Material: C15 stress-relieved, material no. 1.0401*



Bestell-Nummer rechtsgängig linksgängig		DIN- Bez.	d	d	p	L	d <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub> <sup>1)</sup>	d <sub>3</sub>	Steigungs- genauigkeit	Geradheits- fehler	kg
Order code RH	LH	Descr.	min.	max.			min.	max.	min.	max.	Lead accuracy mm/300 mm	Straightness error mm	
85 12 050	86 12 050	Tr 12x3	11,764	12	3	500	10,19	10,42	7,84	8,50	0,30	0,5	0,37
85 12 100	86 12 100		11,764	12	3	1000	10,19	10,42	7,84	8,50	0,30	0,5	0,75
85 14 050	86 14 050	Tr 14x4	13,700	14	4	500	11,64	11,91	8,80	9,50	0,30	0,5	0,45
85 14 100	86 14 100		13,700	14	4	1000	11,64	11,91	8,80	9,50	0,30	0,5	0,90
85 16 050	86 16 050	Tr 16x4	15,700	16	4	500	13,64	13,91	10,80	11,50	0,05	0,1	0,60
85 16 100	86 16 100		15,700	16	4	1000	13,64	13,91	10,80	11,50	0,05	0,1	1,21
85 16 200	86 16 200		15,700	16	4	2000	13,64	13,91	10,80	11,50	0,05	0,1	2,42
85 18 050	-	Tr 18x4	17,700	18	4	500	15,64	15,91	12,80	13,50	0,05	0,1	0,80
85 18 100	-		17,700	18	4	1000	15,64	15,91	12,80	13,50	0,05	0,1	1,60
85 18 200	-		17,700	18	4	2000	15,64	15,91	12,80	13,50	0,05	0,1	3,20
85 20 050	86 20 050	Tr 20x4	19,700	20	4	500	17,64	17,91	14,80	15,50	0,05	0,1	1,00
85 20 100	86 20 100		19,700	20	4	1000	17,64	17,91	14,80	15,50	0,05	0,1	2,00
85 20 200	86 20 200		19,700	20	4	2000	17,64	17,91	14,80	15,50	0,05	0,1	4,00
85 24 050	86 24 050	Tr 24x5	23,665	24	5	500	21,09	21,39	17,50	18,50	0,05	0,1	1,36
85 24 100	86 24 100		23,665	24	5	1000	21,09	21,39	17,50	18,50	0,05	0,1	2,72
85 24 200	86 24 200		23,665	24	5	2000	21,09	21,39	17,50	18,50	0,05	0,1	5,45
85 30 100	86 30 100	Tr 30x6	29,625	30	6	1000	26,55	26,88	21,90	23,00	0,05	0,1	4,50
85 30 200	86 30 200		29,625	30	6	2000	26,55	26,88	21,90	23,00	0,05	0,1	9,00
85 36 100	86 36 100	Tr 36x6	35,625	36	6	1000	32,55	32,88	27,90	29,00	0,05	0,1	6,70
85 36 200	86 36 200		35,625	36	6	2000	32,55	32,88	27,90	29,00	0,05	0,1	13,40
85 40 100	86 40 100	Tr 40x7	39,575	40	7	1000	36,02	36,38	30,50	32,00	0,05	0,1	8,00
85 40 200	86 40 200		39,575	40	7	2000	36,02	36,38	30,50	32,00	0,05	0,1	16,00
85 50 100	86 50 100	Tr 50x8	49,550	50	8	1000	45,47	45,87	39,168	41,00	0,10	0,1	13,10
85 50 200	86 50 200		49,550	50	8	2000	45,47	45,87	39,168	41,00	0,10	0,1	26,20
85 60 100	86 60 100	Tr 60x9	59,500	60	9	1000	54,94	55,36	48,15	50,00	0,20	0,3	18,00
85 60 200	86 60 200		59,500	60	9	2000	54,94	55,36	48,15	50,00	0,20	0,3	36,00
85 70 100	86 70 100	Tr 70x10	69,470	70	10	1000	64,43	64,85	57,00	59,00	0,20	0,3	26,00
85 70 200	86 70 200		69,470	70	10	2000	64,43	64,85	57,00	59,00	0,20	0,3	52,00

1) d<sub>3</sub> kleiner als DIN 103 / 7e / d<sub>3</sub> smaller than DIN 103 / 7e

**Werkstoff X 2 CrNi Mo 17.12.2, Wst.-Nr. 1.4404, rostfrei**  
*Material X 2 CrNi Mo 17.12.2, mat. no. 1.4404, stainless steel*



Bestell-Nummer rechtsgängig linksgängig		DIN- Bez.	d	d	p	L	d <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	Steigungs- genauigkeit	Geradheits- fehler	kg
Order code RH	LH	Descr.	min.	max.			min.	max.	min.	max.	Lead accuracy mm/300 mm	Straightness error mm	
81 12 050	-	Tr 12x3	11,764	12	3	500	10,19	10,41	7,84	8,50	0,30	0,8	0,37
81 12 100	-		11,764	12	3	1000	10,19	10,41	7,84	8,50	0,30	0,8	0,75
81 16 050	-	Tr 16x4	15,700	16	4	500	13,64	13,91	10,80	11,50	0,10	0,8	0,60
81 16 100	-		15,700	16	4	1000	13,64	13,91	10,80	11,50	0,10	0,8	1,21
81 16 200	-		15,700	16	4	2000	13,64	13,91	10,80	11,50	0,10	0,8	2,42
81 20 050	-	Tr 20x4	19,700	20	4	500	17,64	17,91	14,80	15,50	0,10	0,8	1,00
81 20 100	-		19,700	20	4	1000	17,64	17,91	14,80	15,50	0,10	0,8	2,00
81 20 200	-		19,700	20	4	2000	17,64	17,91	14,80	15,50	0,10	0,8	4,00
81 24 050	-	Tr 24x5	23,665	24	5	500	21,09	21,39	17,50	18,50	0,10	0,4	1,36
81 24 100	-		23,665	24	5	1000	21,09	21,39	17,50	18,50	0,10	0,4	2,72
81 24 200	-		23,665	24	5	2000	21,09	21,39	17,50	18,50	0,10	0,4	5,45
81 30 100	-	Tr 30x6	29,625	30	6	1000	26,55	26,88	21,90	23,00	0,10	0,4	4,50
81 30 200	-		29,625	30	6	2000	26,55	26,88	21,90	23,00	0,10	0,4	9,00
81 36 100	-	Tr 36x6	35,625	36	6	1000	32,55	32,88	27,90	29,00	0,10	0,4	6,70
81 36 200	-		35,625	36	6	2000	32,55	32,88	27,90	29,00	0,10	0,4	13,40
81 40 100	-	Tr 40x7	39,575	40	7	1000	36,02	36,38	30,50	32,00	0,15	0,4	8,00
81 40 200	-		39,575	40	7	2000	36,02	36,38	30,50	32,00	0,15	0,4	16,00
81 50 100	-	Tr 50x8	49,550	50	8	1000	45,235*	45,74*	39,168	41,00	0,20	0,4	13,10
81 50 200	-		49,550	50	8	2000	45,235*	45,74*	39,168	41,00	0,20	0,4	26,20

\* Toleranzfeld 8c / tolerancefield 8c