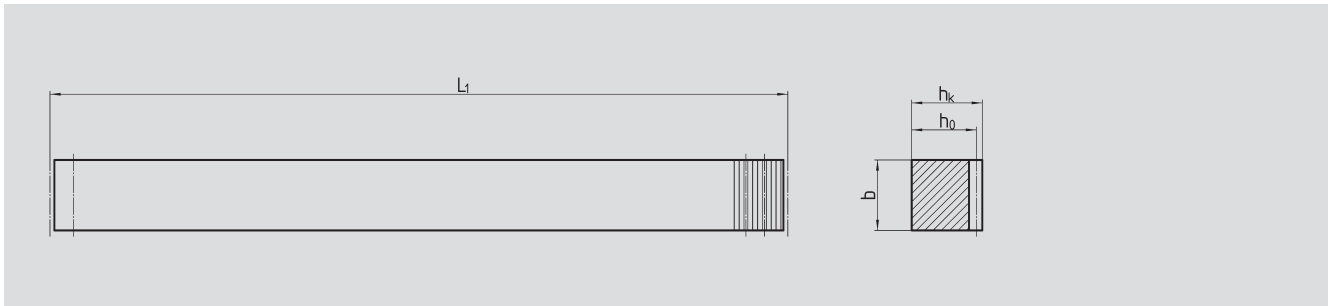


Qualität 9

Quality 9



| Bestell-Nr. Order code | Modul module m | L ₁ | Zähnezahl no. of teeth z | b | h _k | h ₀ | a | l | h | d ₁ | d ₂ | kg |
|------------------------------|----------------------|----------------|--------------------------------|----|----------------|----------------|---|---|---|----------------|----------------|-------|
| Teilung / Pitch 5 mm | | | | | | | | | | | | |
| 37 06 025 | 1,591 | 250 | 50 | 15 | 14,8 | 13,2 | – | – | – | – | – | 0,39 |
| 37 06 050 | 1,591 | 500 | 100 | 15 | 14,8 | 13,2 | – | – | – | – | – | 0,78 |
| 37 06 100 | 1,591 | 1000 | 200 | 15 | 14,8 | 13,2 | – | – | – | – | – | 1,55 |
| Teilung / Pitch 10 mm | | | | | | | | | | | | |
| 37 08 025 | 3,183 | 250 | 25 | 30 | 29,7 | 26,5 | – | – | – | – | – | 1,55 |
| 37 08 050 | 3,183 | 500 | 50 | 30 | 29,7 | 26,5 | – | – | – | – | – | 3,10 |
| 37 08 100 | 3,183 | 1000 | 100 | 30 | 29,7 | 26,5 | – | – | – | – | – | 6,20 |
| 37 08 200 | 3,183 | 2000 | 200 | 30 | 29,7 | 26,5 | – | – | – | – | – | 12,40 |

Gesamtteilungsfehler / Total pitch error

$GT_f/1000 \leq 0,220 \text{ mm}$,
 $GT_f/2000 \leq 0,440 \text{ mm}$.

- Verzahnung gefräst
- Werkstoff C45
- Blankstahl

- Teeth milled
- material C45
- bright steel

Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz unserer elektronisch gesteuerten Schmierbüchsen, siehe Seite M-2.

For lubrication of rack & pinions we recommend our automatic lubrication systems, see page M-2.

Für die Berechnung und Auswahl der Zahnstangentriebe siehe Rechenbeispiel auf der Seite G-19.

For the calculation and selection of the rack & pinion drive, see page G-19.