



ATLANTA

Arbeitsanweisung

BWL 108

4100-001-12.93

Abteilung	TB/Demann
Änd. Index	32425
Datum	03.07.13

Betriebs- und Wartungsanleitung

Seite	1	2
Name	Steinbach	21.08.97
freigegeben	TB/Lorch	21.08.97

ATLANTA Kugelgewinde-Fangmutter mit Abschaltung

Liefervarianten:

1. Kugelgewinde-Fangmutter ohne Kugelgewinde-Tragmutter
2. Kugelgewinde-Fangmutter mit Kugelgewinde-Tragmutter
3. Kugelgewinde-Fangmutter mit Kugelgewinde-Tragmutter und Sicherheitshülsen

Funktionsbeschreibung

Die Fangmutter muß in Lastrichtung hinter der Tragmutter angeordnet sein. Sie trägt das Gegenprofil der Kugelgewindespindel. Im Normalbetrieb ist sie auf der Kugelgewinde-Tragmutter zentriert und läuft berührungslos mit. Sie kommt nur in Eingriff, wenn aus der Kugelgewindemutter die Kugeln verloren werden. Dann wird die Spindel durch die Kugelgewindemutter durchgezogen und die Fangmutter wird gegen die Tragmutter gedrückt. Dadurch wird der Endschalter ausgelöst und der Antrieb abgeschaltet.

Die Hülsen in den Bohrungen der Kugelgewindemutter sind Sicherheitselemente vor allem für den Einrichtbetrieb. Im Normalbetrieb wird der Antrieb über Betriebsendschalter am Hubtisch bzw. an der entsprechenden Anlage ausgeschaltet, bevor der Tisch bzw. die Anlage seine/ihre mechanische Endstellung erreicht. Wenn im Einrichtbetrieb diese Endschalter außer Kraft gesetzt werden, kann in die mechanische Endstellung gefahren werden, also auf Block, wodurch u.U. ein Teil des Antriebes zerstört werden kann, wenn man weiterfährt. Durch die Hülsen in der Kugelgewindemutter kann diese auf der angetriebenen Spindel etwas weiterlaufen, wenn die mechanische Endstellung des Tisches bzw. der Anlage erreicht wird. Nach ca. 5mm wird der Tisch / die Anlage durch den Endschalter abgeschaltet. Außerdem ist das Weiterlaufen der Mutter optisch zu erkennen.

Montage

Liefervariante 1:

Die Fangmutter wird vormontiert geliefert. Zur Montage auf der Kugelgewindemutter die Fangmutter auf die Spindel aufdrehen. Dabei den Klemmring solange über die Tragmutter schieben, bis Maß L (abhängig von Maß L1) nach untenstehender Tabelle erreicht ist. Klemmring auf der Mutter mit Klemmschraube fixieren. Dabei darauf achten, daß die Fangmutter und die Spindel berührungslos laufen.

Schraubenqualität der Klemmschraube: 10.9

Anzugsmoment: 14 Nm mit Drehmomentschlüssel

Schraube mit Loctite 243 sichern.

Den Endschalter mit Halter laut Zeichnung montieren, dabei das Maß 1mm einhalten und kontrollieren, ob die Rolle mittig in der Nut sitzt. Gegebenenfalls den Klemmring lösen und die Position der Fangmutter korrigieren.

Bestellnummer	Größe Kugelgewinde	Dyn. Tragzahl	Maß L	Maß L1
63 25 720	50x10	78 kN	60	97
63 25 725	50x20	82 kN	58	95
63 25 727	50x20	96 kN	87	122
63 25 726	50x20	160 kN	84	132
63 25 730	60x10	86 kN	60	99
63 25 735	63x20	85 kN	60	99
63 25 736	63x20	248 kN	141	180
63 25 748	80x20	359 kN	141	185



ATLANTA

Arbeitsanweisung

BWL 108

4100-001-12.93

Abteilung	TB/Demann
Änd. Index	32425
Datum	03.07.13

Betriebs- und Wartungsanleitung

Seite	2	2
Name	Steinbach	21.08.97
freigegeben	TB/Lorch	21.08.97

Liefervariante 2:

Die Kugelgewindemutter und die Fangmutter werden als Einheit vormontiert ausgeliefert. Beim Einbau die Mutter wie in Zeichnung dargestellt montieren. Den Endschalter mit Halter laut Zeichnung montieren, dabei das Maß 1mm einhalten.

Liefervariante 3:

Die Kugelgewindemutter und die Fangmutter werden als Einheit vormontiert ausgeliefert. Beim Einbau die Mutter mit den Hülsen wie in Zeichnung dargestellt montieren. Den Endschalter mit Halter laut Zeichnung montieren, dabei das Maß 1mm einhalten.

Einbau Kugelgewinde-Fangmutter:

