



ATLANTA

Montageanleitung

BKI 103

4100-001-04/93

Abteilung	TB
Änd. Index	A
Datum	17.08.06

Elektronisch gesteuerte Schmierbüchse 125 cm³ und 475 cm³

Seite	1	1
Name	Schell	5.11.01
freigegeben	TB/Lorch	5.11.01

1. Montagewerkzeuge zum Öffnen der Schmierbüchse:

Montageeinsatz: 65 91 031 für 125 cm³
65 91 033 für 475 cm³

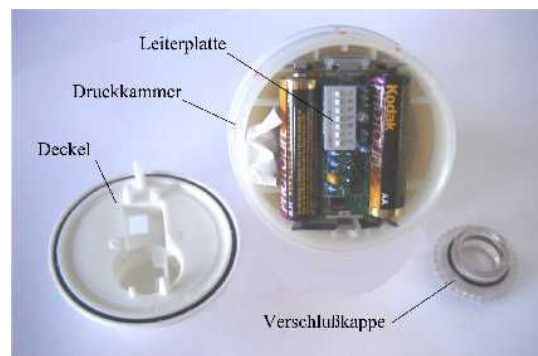
Montageschlüssel: 65 91 030 für 125 cm³
65 91 032 für 475 cm³



2. Öffnen der Schmierbüchse:

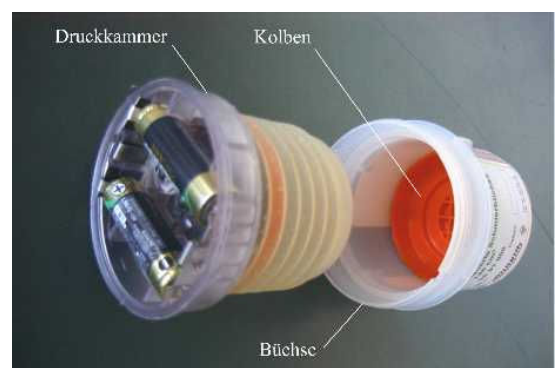
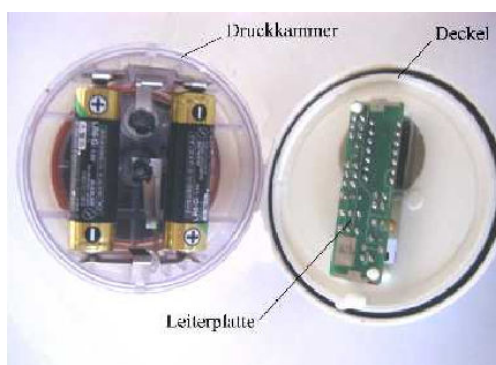
Öffnen der Überwurfmutter

Verschlusskappe und Deckel abnehmen



Leiterplatte von Druckkammer abnehmen
und auf Deckel montieren

Druckkammer aus Schmierbüchse
herausziehen





ATLANTA

Montageanleitung

BKI 103

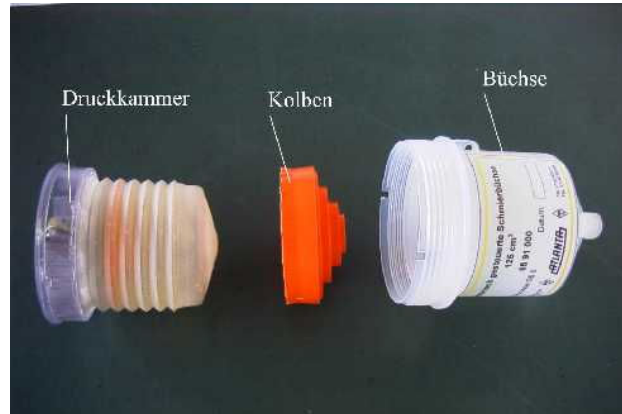
4100-001-04/93

Abteilung	TB
Änd. Index	A
Datum	17.08.06

**Elektronisch gesteuerte Schmierbüchse
125 cm³ und 475 cm³**

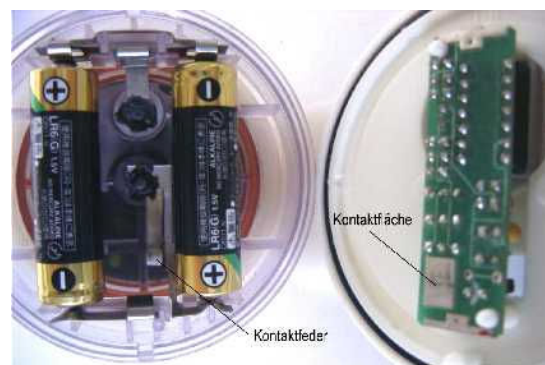
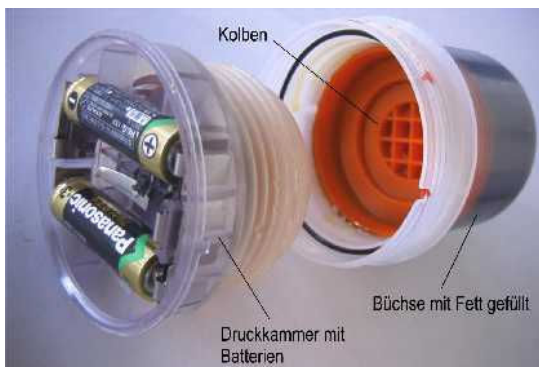
Seite	2	2
Name	Schell	5.11.01
freigegeben	TB/Lorch	5.11.01

Kolben aus der Büchse mit einem geeigneten Werkzeug rausschieben

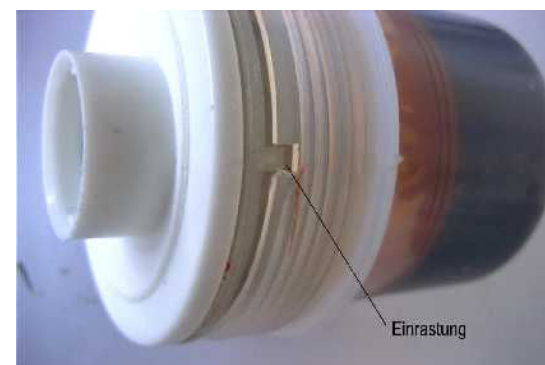


3. Fett füllen, Druckkammer ersetzen, Montage der Schmierbüchse:

Leere Büchse erneut mit Fett füllen, Kolben wieder einsetzen und alte Druckkammer durch eine neue fertig bestückt mit Batterien (65 91 001) ersetzen. Deckel mit monierter Leiterplatte auf Druckkammer aufsetzen. Dabei darauf achten, daß die Kontaktfläche an der Unterseite der Leiterplatte auf der Kontaktfeder in der Druckkammer (zwischen den Batterien) aufliegt.



Druckkammer mit aufgesetztem Deckel in die Schmierbüchse einsetzen, dabei auf korrekte Positionierung achten. Nase an der Druckkammer muß in der Kerbe an der Büchse einrasten.





ATLANTA

Montageanleitung

BKI 103

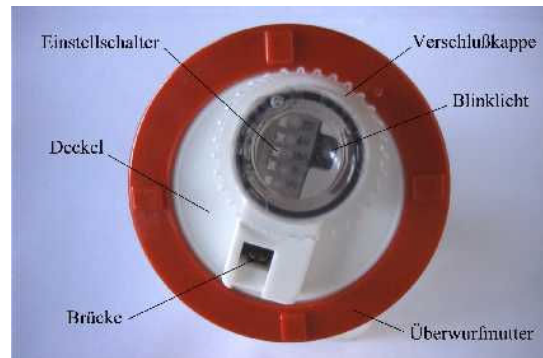
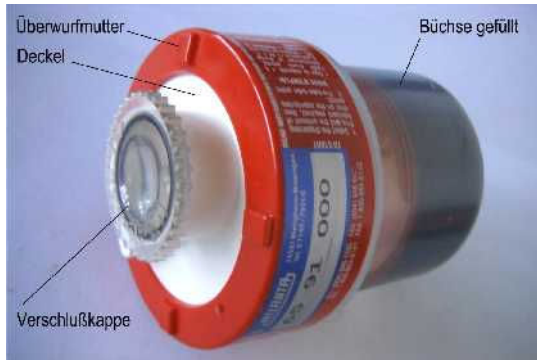
4100-001-04/93

Abteilung	TB
Änd. Index	A
Datum	17.08.06

Elektronisch gesteuerte Schmierbüchse 125 cm³ und 475 cm³

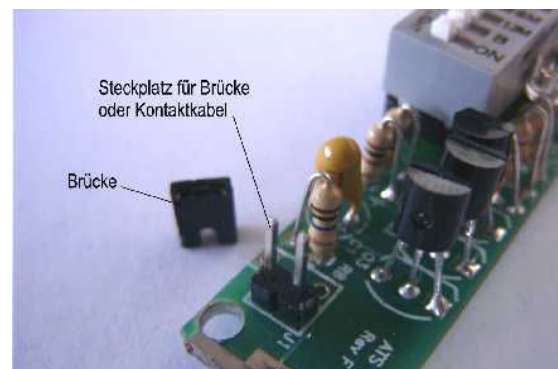
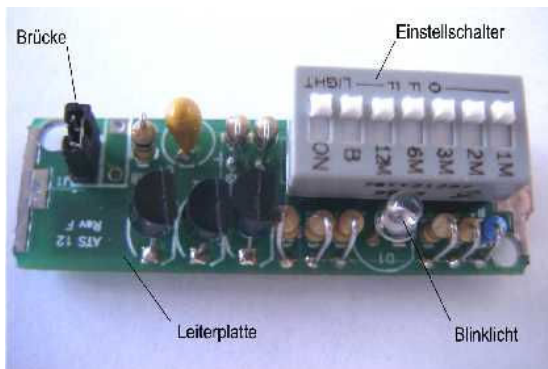
Seite	3	3
Name	Schell	5.11.01
freigegeben	TB/Lorch	5.11.01

Überwurfmutter montieren und mittels Montageeinsatz und Montageschlüssel anziehen. Das überschüssige Fett wird an der Schmierbüchsenöffnung rausgedrückt. Danach Verschlusskappe montieren. Je nach Betriebsart und Schmierbüchsentyp, wird entweder die Brücke, oder das Kontaktkabel für Synchronisation der Maschinenlaufzeit auf der Leiterplatte aufgesteckt.



Leiterplatte mit aufgesteckter Brücke nur für 125 cm³

Leiterplatte mit abgezogener Brücke nur für 125 cm³



Achtung: bei abgezogener Brücke von der Leiterplatte ist die Schmierbüchse nicht funktionsfähig!
bei der Schmierbüchse 475 cm³ keine Brücke vorhanden – siehe BKI 101 bzw. BKI 104



4. Einschalten der Schmierbüchse

Alle Einstellschalter einschalten. Blinklicht leuchtet im 10 Sekunden-Intervall. Der Druck wird innerhalb von 6 – 8 Stunden aufgebaut. Danach Einstellung für gewünschte Dosierung vornehmen.
Beispiel: Schalter „ON“ und Schalter „6M“ eingeschaltet ergeben eine Dosierung von:
0,7 cm³/24h bei der 125cm³ Schmierbüchse
2,5 cm³/24h bei der 475 cm³ Schmierbüchse
oder ein Entleerung der Schmierbüchse innerhalb von 6 Monaten.



ATLANTA

Montageanleitung

BKI 103

4100-001-04/93

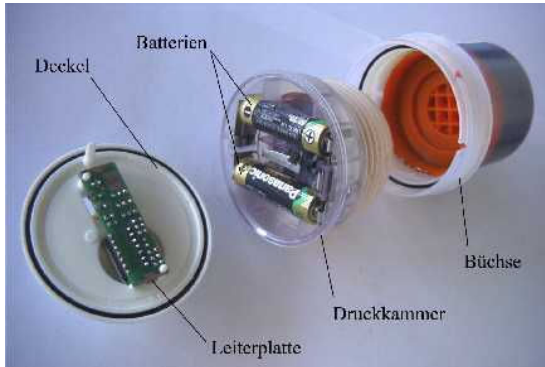
Abteilung	TB
Änd. Index	A
Datum	17.08.06

**Elektronisch gesteuerte Schmierbüchse
125 cm³ und 475 cm³**

Seite	4	4
Name	Schell	5.11.01
freigegeben	TB/Lorch	5.11.01

5. Austausch der Batterien

Schmierbüchse öffnen und alte Batterien aus Druckkammer rausnehmen



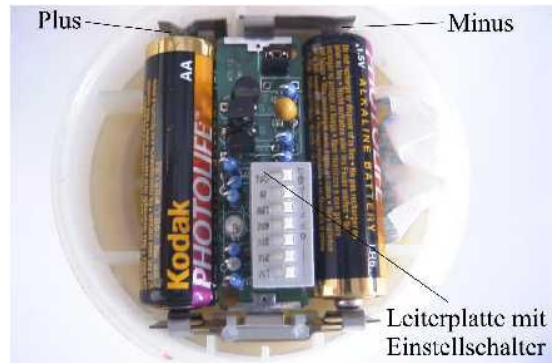
Druckkammer ohne Batterien. Vor dem Einbau der neuen Batterien auf Polarität achten



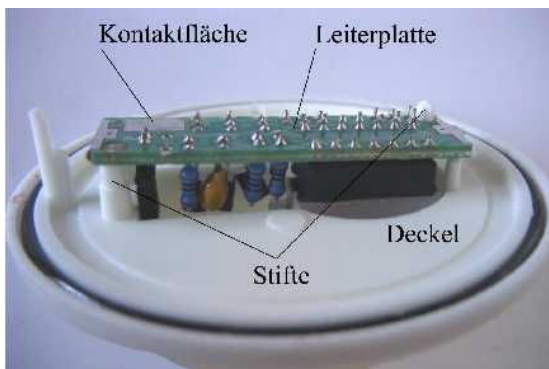
Einbau der Batterien in der Druckkammer



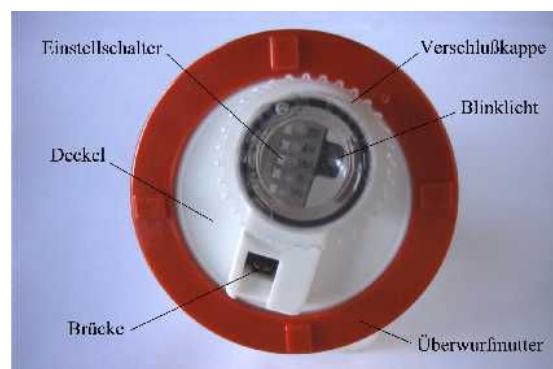
Leiterplatte (ohne Deckel) in der Druckkammer. Kontaktfläche muß Kontaktfeder berühren.



Leiterplatte auf zwei Stiften im Deckel aufgesteckt



Schmierbüchse geschlossen



bei 475 cm³ keine Brücke vorhanden