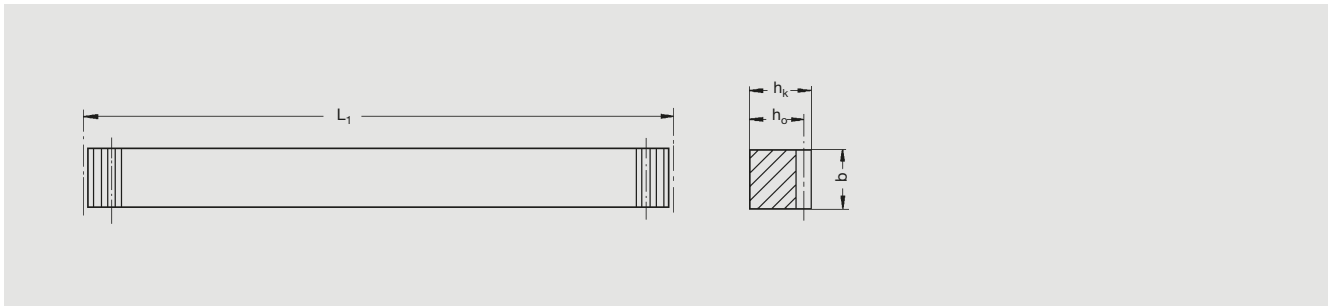




### Qualität Kunststoff

### Quality plastic



Bestell-Nr. Order code	L <sub>1</sub>	Zähnezahl no. of teeth z	b	h <sub>k</sub>	h <sub>o</sub>	a	l	h	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	kg
<b>Modul / Module 1</b>											
26 10 025	251,3	80	15	15	14,0	-	-	-	-	-	0,08
26 10 050	499,5	159	15	15	14,0	-	-	-	-	-	0,15
26 10 100	999,0	318	15	15	14,0	-	-	-	-	-	0,30
<b>Modul / Module 1,5</b>											
26 15 025	249,8	53	17	17	15,5	-	-	-	-	-	0,09
26 15 050	499,5	106	17	17	15,5	-	-	-	-	-	0,18
26 15 100	999,0	212	17	17	15,5	-	-	-	-	-	0,36
<b>Modul / Module 2</b>											
26 20 025	251,3	40	20	20	18,0	-	-	-	-	-	0,13
26 20 050	502,7	80	20	20	18,0	-	-	-	-	-	0,25
26 20 100	999,0	159	20	20	18,0	-	-	-	-	-	0,50
<b>Modul / Module 2,5</b>											
26 25 025	251,3	32	25	25	22,5	-	-	-	-	-	0,15
26 25 050	502,7	64	25	25	22,5	-	-	-	-	-	0,30
26 25 100	997,5	127	25	25	22,5	-	-	-	-	-	0,60
<b>Modul / Module 3</b>											
26 30 025	254,5	27	30	30	27,0	-	-	-	-	-	0,20
26 30 050	499,5	53	30	30	27,0	-	-	-	-	-	0,40
26 30 100	999,0	106	30	30	27,0	-	-	-	-	-	0,80

**Gesamtteilungsfehler / Total pitch error**  $GT_f/1000 \leq 0,300 \text{ mm.}$

- Verzahnung gefräst
- Werkstoff POM

- Teeth milled
- material C45

**Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz unserer elektronisch gesteuerten Schmierbüchsen, siehe Seite P-2.**

**For lubrication of rack & pinions we recommend our automatic lubrication systems, see page P-2.**

**Für die Berechnung und Auswahl der Zahnstangentriebe siehe Rechenbeispiel auf der Seite H-28.**

**For the calculation and selection of the rack & pinion drive, see page H-28.**